ZMP-TW
TADEUSZ WIECZOREK

ZAKŁADY MECHANIKI PRECYZYJNEJ
TADEUSZ WIECZOREK

44-100 Gliwice, ul. Witkiewicza 3
tel. +48 (032) 279 15 42, tel./fax +48 (032)279 15 29
email: biuro@zmp-tw.pl

Urządzenie kalibrujące do profili

Dane Techniczne.	TYP: WK – 4,5				TYP: WK – 2,7		TYP: WK – 2,5	
	WK –4,5/4	WK –4,5/3	WK –4,5/2	WK –4,5/1	WK –2,7/2	WK –2,7/1	WK –2,5/2	WK –2,5/1
Długość płyty kalibrującej	4500 mm	4500 mm	4500 mm	4500 mm	2700 mm	2700 mm	2400 mm	2400 mm
Całkowita długość stołu	5000 mm	5000 mm	5000 mm	5000 mm	2900 mm	2900 mm	2500 mm	2500 mm
Szerokość stołu	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Rozstaw śrub moc. kalibratory	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
Długość toru szyn (sterowanie elektryczne)	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Skok poziomy (sterowanie ręczne)	± 50 mm	± 50 mm	± 50 mm	± 50 mm	± 50 mm	± 50 mm	± 50 mm	± 50 mm
Skok pionowy (sterowanie elektryczne)	880÷980 mm	880÷980 mm	880÷980 mm	880÷980 mm	880÷980 mm	880÷980 mm	880÷980 mm	880÷980 mm
Pompy próżniowe	4 szt.	3 szt.	2 szt.	1 szt.	2 szt.	1 szt.	2 szt.	1 szt.
Moc silników pomp	2 x 5,5 kW 2 x 4 kW	2 x 5,5kW + 4 kW	2 x 5,5kW	5,5 kW	2 x 4 kW	4 kW	2,2 kW	2,2 kW
Rodzaj wirnika	brąz	brąz	brąz	brąz	brąz	brąz	brąz	brąz